

# Hochlast-Wägezelle **SM66**



- Messbereiche von 100 ... 1.000 t
- komplett aus Edelstahl, ultraflaches Design
- ideal für große Silo- und Behälteranlagen
- robustes Design für rauhe Industrieanwendungen
- perfekte Krafteinleitung durch ballige Kopfplatte
- hermetisch verschweißt mit hoher Schutzart (IP68)
- normiertes Ausgangssignal Signal 2 mV/V +/-0,25 %
- Optional erhältlich: Druckstück für Krafteinleitung

Die **Hochlast-Wägezelle SM66** ist in den Messbereichen von 100.000 kg bis 1.000.000 kg lieferbar. Ein aus hochwertigem Edelstahl gefertigter Sensorkörper, mit geringem Federweg und hoher Eigenfrequenz ermöglicht ein extrem robustes industriefestes Design mit hoher Reproduzierbarkeit. Auch bei stark schwankenden Belastungen in rauer Industrieumgebung, ermöglicht der symmetrisch aufgebaute und hermetisch dicht verschweißte Sensor in Schutzart IP68, präzise Messungen.

Große Tankanlagen bis zu 4.000 t können so mit bis zu 4 oder 8 Auflagepunkten preiswert und durch die geringe Bauhöhe ohne große Umbauarbeiten auf Gewicht oder Volumen kontrolliert werden.

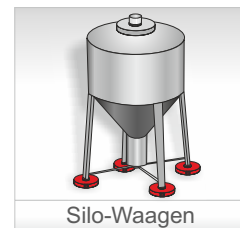
Zu den typischen Anwendungen gehören sowohl Fahrzeug-, Gleis-, Silo- und Behälterwaagen, als auch der Einsatz in außergewöhnlichen Applikationen, wie bspw. bei der Schwerpunktbestimmung von großen Transportflugzeugen oder die Verschmutzungsgrad- und Positionserkennung bei Filteranlagen von Kohlekraftwerken. Bei der Messung und Regelung von Ankerwindenspannungen auf großen Ölbohrplattformen dient die SM66 zur exakten Positions-Stabilisierung.

Standardmäßig ist das Ausgangssignal dieser Wägezellen auf 2,00 mV/V getrimmt so das sie einfach parallel in Gruppen zusammenschaltet werden können ohne das große Eckenlastfehler entstehen. Ein früher sehr aufwendiger Eckenlastabgleich über Potentiometer ist dadurch nahezu überflüssig. Auch ein Austausch einer einzelnen Wägezelle ist typischerweise ohne eine Neukalibrierung möglich.

Die Wägezelle SM66 ist optional in Ex-Schutz Ausführung gemäß Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95) lieferbar. Einsetzbar in den Zonen 0/20/1/21 mit der Kennzeichnung II 1GD Ex ia IIC T6 Ex tDA20 IP68 T85°C.



Fahrzeug-Waagen



Silo-Waagen



Schwerpunkt



Wägerahmen



**Die Wägezelle SM66 in 5 Minuten kompakt erklärt:**  
Einbauhinweise, Praxistipps und Anwendungsbeispiele  
Schauen Sie jetzt unser kurzes Video-Seminar unter

[soemer.de/SM66](http://soemer.de/SM66)



## Technische Daten

## Modell SM66

Genauigkeitsklasse		
Zusammengesetzter Fehler	% v. Nennlast	+/-0,2
Kriechfehler / DR (30 min.)	% v. Nennlast	+/-0,03
Temperaturkoeffizient Kennwert	%/10 °C	+/-0,05
Temperaturkoeffizient Nullpunkt	%/10 °C	+/-0,05
Nennkennwert (RO)	mV/V	2,00
Nennkennwerttoleranz	%	+/-0,25
Eingangswiderstand	Ohm	700 +/-20
Ausgangswiderstand	Ohm	700 +/-5
Empf. Versorgungsspannung	V	5 ... 10
Nenntemperaturbereich	°C	-10 ... +50
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-20 ... +60
Nennmessweg	mm	~0,4
Überlastbereich	% v. Nennlast	150
Grenzlast	% v. Nennlast	200
Bruchlast	% v. Nennlast	300
Kabellänge / Anschlussstecker		10 m / Binder Flanschstecker Serie 713 M12x1
Werkstoff / Schutzart		Edelstahl - 1.4542 / IP68
Nennlasten	t	100, 200, 300, 500, 750, 1.000

D-SM66-030517

## Abmessungen

