

KOLBEN-DOSIER-SYSTEME

KD - 30 ltr » KD - 60 ltr » KD - 90 ltr » KD - 120 ltr



PROMERA®
TECHNOLOGIEN FÜR FLUIDE



KOLBEN-DOSIER-TECHNOLOGIE

SCHNELLES UND HOCHPRÄZISES DOSIEREN VON
FLÜSSIGEN BIS HOCHVISKOSEN FLUIDEN

KOLBEN-DOSIER-SYSTEME

KD - 30 ltr » KD - 60 ltr » KD - 90 ltr » KD - 120 ltr

KOLBEN-DOSIER-SYSTEME

ERFOLG DURCH INNOVATIVE TECHNIK

PROMERA BAUT KOLBEN-DOSIER-ANLAGEN FÜR INDUSTRIEUNTERNEHMEN UND DEREN ANWENDUNGEN. UNSERE INTELLIGENTEN SYSTEMLÖSUNGEN ERFÜLLEN DIE HÖCHSTEN ANSPRÜCHE AN PRÄZISION UND GESCHWINDIGKEIT BEIM VERARBEITEN VON FLÜSSIGKEITEN.

IHR PROFIT » REPRODUZIERBARE REZEPTUREN » GLEICHBLEIBENDE MATERIALQUALITÄT
» STÖRUNGSFREIER BETRIEB » LANGE LEBENSDAUER » NIEDRIGERE PRODUKTIONSKOSTEN
» HÖHERE PRODUKTIVITÄT



PROMERA Einspritzventil

PROMERA Einspritzventil HVS*



FUNKTIONSPRINZIP:

- » Das von PROMERA ausgelegte Hydraulikaggregat treibt den Kolbendosierzylinder (Größe: 30, 60, 90 oder 120 Liter) an
- » Das zu dosierende Medium wird dem Dosierzylinder über eine externe Förderpumpe zugeführt
- » Ein Wegmesssystem misst die Position
- » Die exakte Position des Kolbens wird durch eine SPS-Steuerung berechnet. Beim Anfahren der Position werden Temperatur, Dichte und Gasbeladung berücksichtigt und korrigiert

- » Über das zentrale Einspritzventil mit 6 bzw. 5 (HVS*) Flüssigkeitsanschlüssen kann das zu dosierende Medium mit einer variablen bzw. vorgegebenen Geschwindigkeit in den Mischer eingebracht werden
- » Die Kommunikation mit der übergeordneten Steuerung ermöglicht eine problemlose Rezepturverwaltung

ANWENDUNGSBRANCHEN:

- » Gummi- und Reifenindustrie » Kunststoffindustrie

ANWENDUNGSRohstoffe:

- » Silane » Resine » Öle » Polyöle » Liquid Rubber

EIGENSCHAFTEN:

- » Pro Kolbendosierer 2 bzw. 4 Material-Ein- & Ausgänge
- » Schussvolumengenauigkeit < 0,2 % unabhängig von der Schussvolumengröße
- » Schussleistung bis zu 120 ltr / min bzw. 160 ltr / min (HVS*)
- » Batchbetrieb für Mischer
- » Rezepturwechsel **ohne** Zwischenmischung (Reinigungsfahrt)
- » Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise

PROMERA EINSPRITZVENTILE:

- » Pro Einspritzpunkt am Mischer bis zu 6 bzw. 5 (HVS*) verschiedene Fluide
- » Sicheres **und** aktives Absperrn der Fluide, die nicht in der verarbeiteten Rezeptur benötigt werden
- » Fehlfunktion durch verschmutzte oder blockierte Rückschlagventile ausgeschlossen
- » Keine undefinierten Vermischungen der Fluide vom Kolbendosierer zum Einspritzventil
- » Hohe chemische und mechanische Beständigkeit durch keramische Beschichtung

EINFACHE WARTUNG:

Der Wartungsschacht am PROMERA Kolbendosierer ermöglicht einen Wechsel des Materialkolbens **ohne** komplette Demontage des Kolbendosierers



KOLBEN-DOSIER-SYSTEME

TECHNISCHE DATEN

- » 4 VERSCHIEDENE KOLBEN-DOSIERER-GRÖSSEN VERFÜGBAR: 30 / 60 / 90 / 120 LITER MIT 2 BZW. 4 MATERIAL-EIN- & AUSGÄNGEN
- » 1 BIS 120 LITER PRO MEDIUM SIND IN 10 BIS 120 SEKUNDEN MIT EINER GENAUIGKEIT VON 0,2 % DEM BATCH ZUFÜHRBAR (VISKOSITÄTSABHÄNGIG)
- » GROSSER VISKOSITÄTENBEREICH VON 10 BIS 100.000 mPas
- » TEMPERATURBEREICH VON 20° BIS 80° C
- » BERÜCKSICHTIGUNG BZW. KORREKTUR VON TEMPERATURSCHWANKUNGEN, DICHTUNG UND GASBELADUNG DES MEDIUMS



MODELL	KD - 30 ltr	KD - 60 ltr	KD - 90 ltr	KD - 120 ltr
1. FLÜSSIGKEITSFÖRDERDATEN				
Max. Materialauslassdruck	ca. 60 bar	ca. 60 bar	ca. 60 bar	ca. 60 bar
Förderleistung	ca. 30 ltr	ca. 60 ltr	ca. 90 ltr	ca. 120 ltr
Förderdauer	von 10 bis 30 sec	von 10 bis 60 sec	von 10 bis 90 sec	von 10 bis 120 sec
Reproduzierbarkeit	ca. 2 bis 10 cm ³	ca. 2 bis 10 cm ³	ca. 2 bis 10 cm ³	ca. 2 bis 10 cm ³
Genauigkeit in % (Schussvolumen)	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Min. / max. Materialtemperatur	ca. 20 bis 80° C	ca. 20 bis 80° C	ca. 20 bis 80° C	ca. 20 bis 80° C
Viskosität Fördermedien	von 10 bis 100.000 mPas	von 10 bis 100.000 mPas	von 10 bis 100.000 mPas	von 10 bis 100.000 mPas
Fluidanschlüsse am Kolbendosierer	bis 2 bzw. bis 4	bis 2	bis 2	bis 2
2. HYDRAULIK				
Druck	bis 280 bar			
Förderleistung Hydr. Pumpe	bis 67 ltr / min bzw. bis 145 ltr / min (HVS*)			
Hydr. Schalldruck	< 75 dBA			
Anschlussdaten	400 V / ca. 35 kW bzw. 400 V / ca. 75 kW (HVS*)			
3. ANSCHLÜSSE				
Materialanschluss	28 L - DIN 2352	42 L - DIN 2352	42 L - DIN 2352	42 L - DIN 2352
Entlüftung	18 L - DIN 2352	18 L - DIN 2352	18 L - DIN 2352	18 L - DIN 2352
4. GEWICHT UND MASSE				
Gewicht ohne Flüssigkeiten	560 kg	820 kg	910 kg	1000 kg
Abmessungen in mm (B x T x H)	570 x 725 x 2400	570 x 725 x 2400	570 x 725 x 3000	570 x 725 x 3600

PROMERA ANLAGEN-SYSTEME GMBH

LONDONSTR. 3 » D-97424 SCHWEINFURT » GERMANY
 TEL +49 9721 67505-0 » FAX +49 9721 67505-55
 E-MAIL INFO@PROMERA-GERMANY.DE » WWW.PROMERA-GERMANY.DE