



# POMPE ING. CALELLA

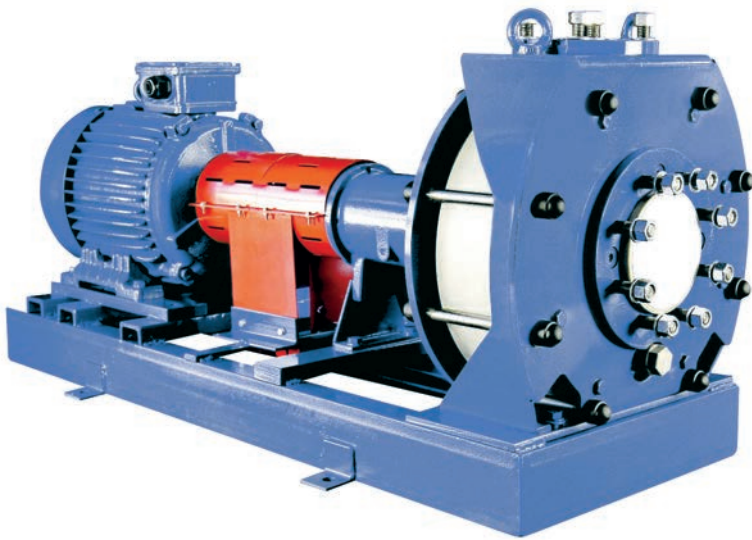
[www.pompecalella.it](http://www.pompecalella.it)

PRODUCERS SINCE 1939

[info@pompecalella.it](mailto:info@pompecalella.it)

**Pompe di processo normalizzate  
DIN EN 22858 ISO 2858 serie ZI**

**Process pumps normalized  
DIN EN 22858 ISO 2858 series ZI**

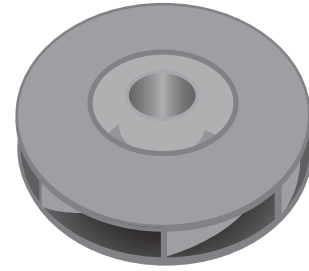


La Pompe Ing. Calella, **prima costruttrice in Italia di pompe in materiale plastico (1943)**, produce questa serie di pompe centrifughe **di processo in materiale plastico** totalmente ricavate da massello in accordo alle normative **DIN EN 22858 ISO 2858**

La missione compiuta da questa serie di pompe è il raggiungimento della qualità intesa come affidabilità nel tempo, semplicità di manutenzione ed economia di gestione che da sole rappresentano la maggior parte del costo da sostenere per l'intera vita della pompa.

La costruzione è pertanto robusta, con scudo anteriore e posteriore in acciaio al carbonio ad alto spessore che scaricano entrambi separatamente il proprio peso su un'ampia superficie sul basamento ed impacchettano l'intera pompa tramite speciali tiranti distanziatori in grado di garantire la correttezza del serraggio, l'uniformità della forza sugli elementi plastici ed evitare possibili problemi dovuti ad errori durante i rimontaggi dopo le manutenzioni. Idrauliche generose ricavate interamente da lavorazione dal pieno, alberi in SAF 14462 con bussola in Hastelloy-c rettificati, supporto in fusione di ghisa con cuscinetti in bagno d'olio. Cuscinetto anteriore radiale e posteriore obliquo con alti indici di carico radiale ed assiale, adatti per impieghi eccezionalmente gravosi.

Giranti aperte o chiuse ad alto spessore dotate di contro palettature posteriori per il bilanciamento della spinta assiale. Tenute meccaniche semplici o doppie, interne od esterne, con tutti i flussaggi realizzati secondo codifica API in ragione delle condizioni termiche, chimiche e fisiche dei prodotti pompati, nonché dell'applicazione specifica. Basamenti in profilati di acciaio al carbonio ad alta resistenza. Giunti elastici in ghisa od in acciaio con o senza spaziatore per accoppiamento a motori normalizzati IEC o NEMA.



## ZI

*Pompe Ing. Calella, the first manufacturer in Italy of pumps in plastic material (1943), produces this series of process centrifugal pumps in plastic material machined from full bar according to **DIN EN 22858 (ISO 2858)**, ISO 5199 norms.*

*Our target to reach with this pump's series is the quality seen as reliability in service, simple and cheap maintenance that represents major cost's part of the product life cycle.*

*The construction is therefore strong, with front and rear shields made of high thickness carbon steel: they both download, separately, their own weight on a large surface on the group's frame. The shields furthermore pack the whole pump through special spacers tie rods that assure correct tightening, uniform distribution of the force on plastic elements and avoid potential problems during maintenance procedures.*

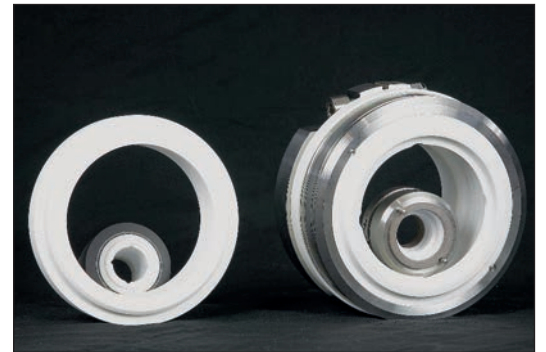
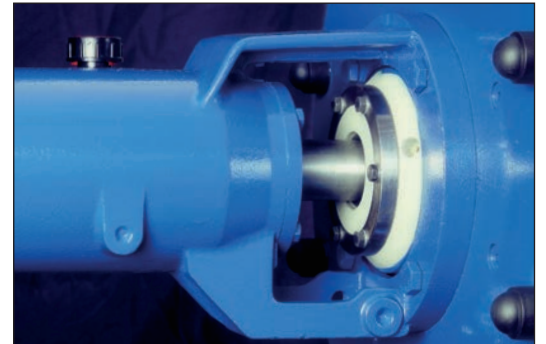
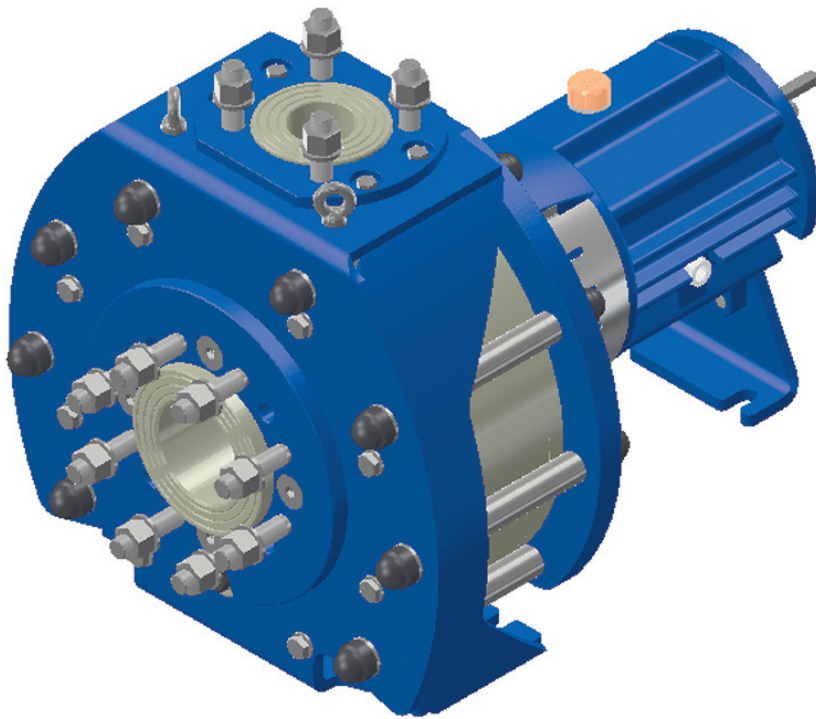
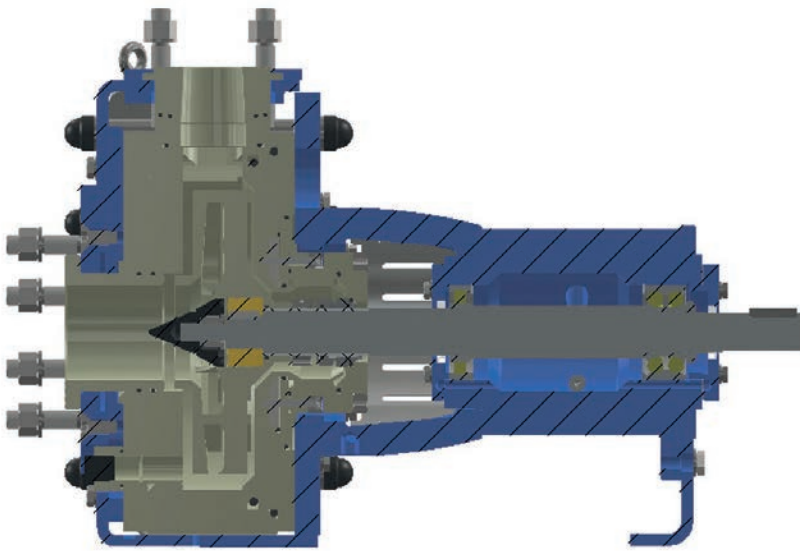
*Pump's heavy hydraulics are machined completely from full material bar, shaft are made of SAF 14462 with Hastelloy-C sleeve; the bearings' support frame is casted in GG25 and standard bearings lubrication is oil bath. Front bearing is radial type, rear is oblique type, both with high radial and axial load indices, suitable for heavy use. Impellers open or closed with high thickness equipped with rear blading to balancing the axial thrust.*

*Single or double mechanical seals, internal or external, with flushing manufactured with API coding depending on pumped medium's chemical and physical properties, service temperature or any other specific application.*

*Frames are made of high-strength carbon steel. Flexible couplings in cast iron or steel with or without spacer to assemble the pump with electrical motor IEC standard or NEMA.*



Tiranti distanziatori.  
Spacer tie rods.



**Materiali:** Scudi e basamenti in acciaio al carbonio con ciclo di verniciatura personalizzata. Albero in SAF14462 o personalizzabile secondo esigenze o richieste. Idrauliche in PP, PVDF, PEHD, PE-UHMW, PVC. Guarnizioni in EPDM, FPM, FFKM. Tenute meccaniche esterne in Ceramica  $AL_2O_3$  e PTFE, Carburo di Silicio oppure interne in SIC/SIC/Hastelloy-C

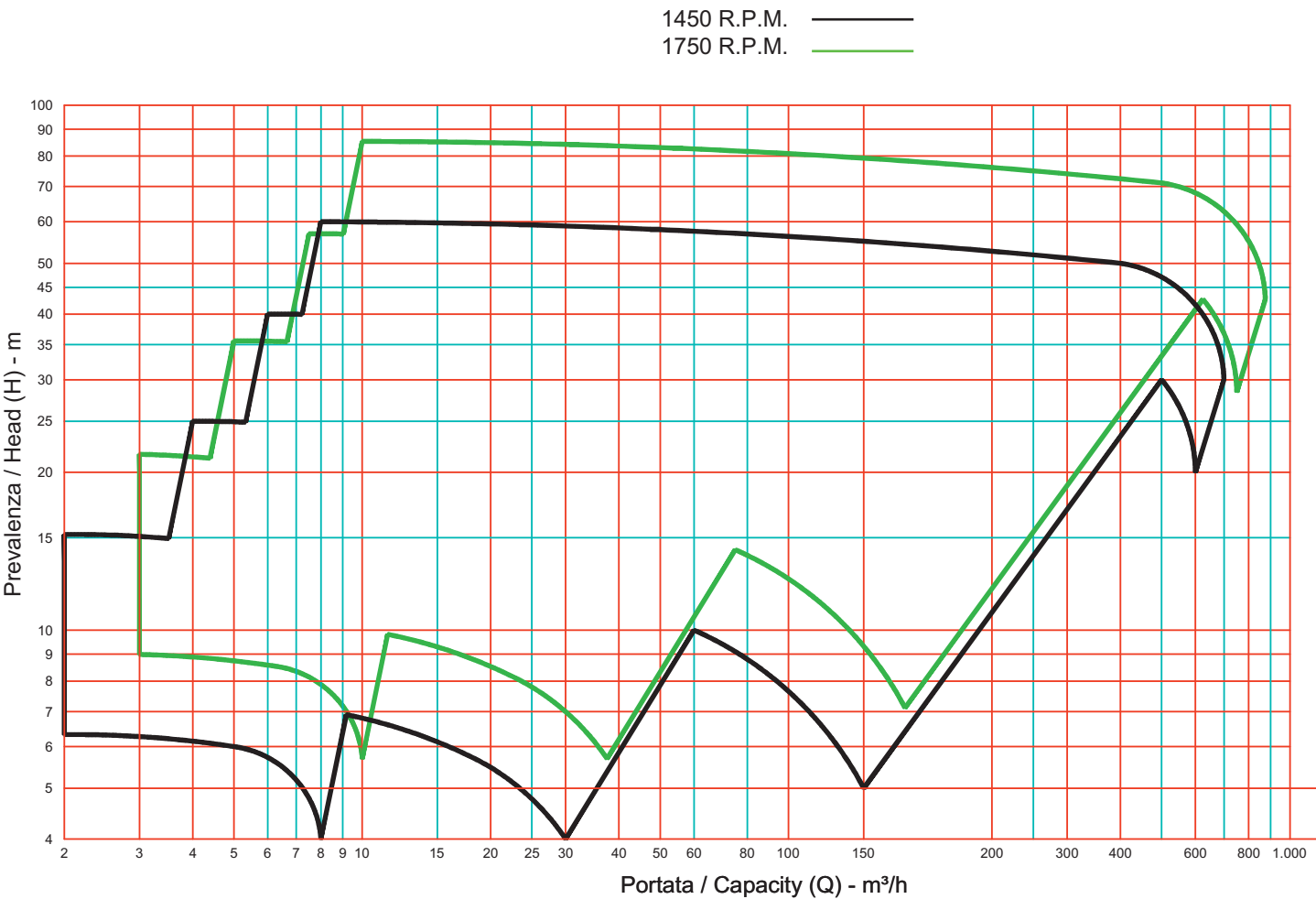
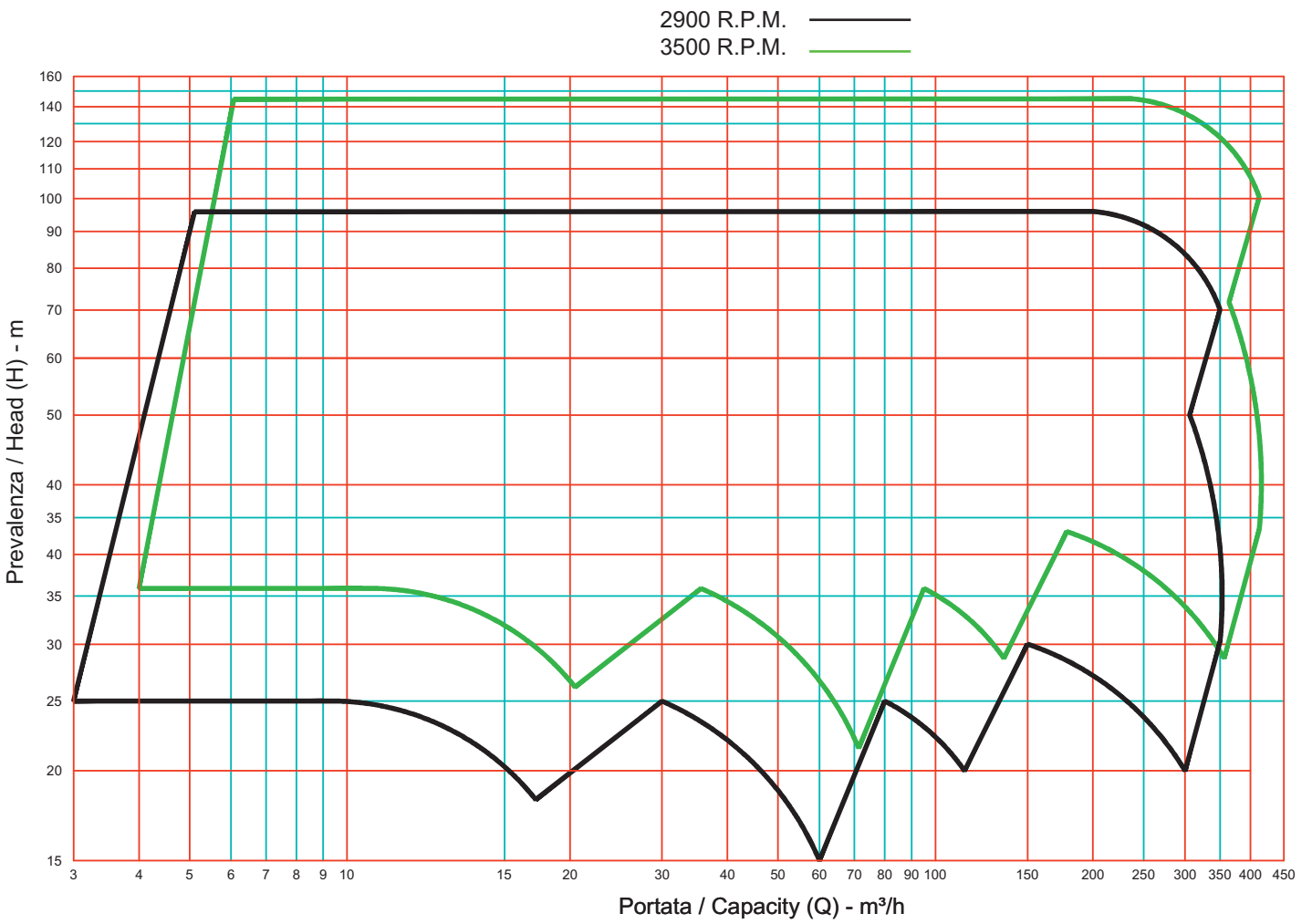
**Applicazioni:** Liquidi acidi e basici diluiti, idrossidi, sali in varie concentrazioni e temperature, salamoia, acqua marina e termale, alcoli, inibitori, fertilizzanti, bagni galvanici ed ogni fluido altamente aggressivo, anche sporco e con sospensioni.

**Impieghi:** Processi produttivi chimici e farmaceutici, trattamenti galvanici, impianti abbattimento fumi tossici, inceneritori, piscicoltura, industrie agroalimentare, siderurgiche, tessili, zuccherifici, cartiere.

**Materials:** Container shields and baseplates are made of carbon steel and painted according to customer's needs. Standard shaft is made of SAF 14462, unconventional materials available on demand. Hydraulics can be done in PP, PVDF, PEHD, PE-UHMW or PVC. Gaskets OR are made of FPM, EPDM, FFKM, PTFE. Mechanical seal could be external in Ceramic  $AL_2O_3$  and PTFE or Silicon Carbide but also internal in SIC/SIC/Hastelloy.

**Applications:** Acid or alkaline liquids, hydroxides, concentrated salts at various temperature, brine, sea and thermal waters, alcohol, inhibitors, fertilizers, galvanic baths and every kind of clean and dirty aggressive media.

**Main field of use:** Chemical and pharmaceutical process, galvanic treatments, scrubber towers, incinerators, fish farm, agricultural chemical, galvanic, iron and steel or textile industries, sugar and paper plants.

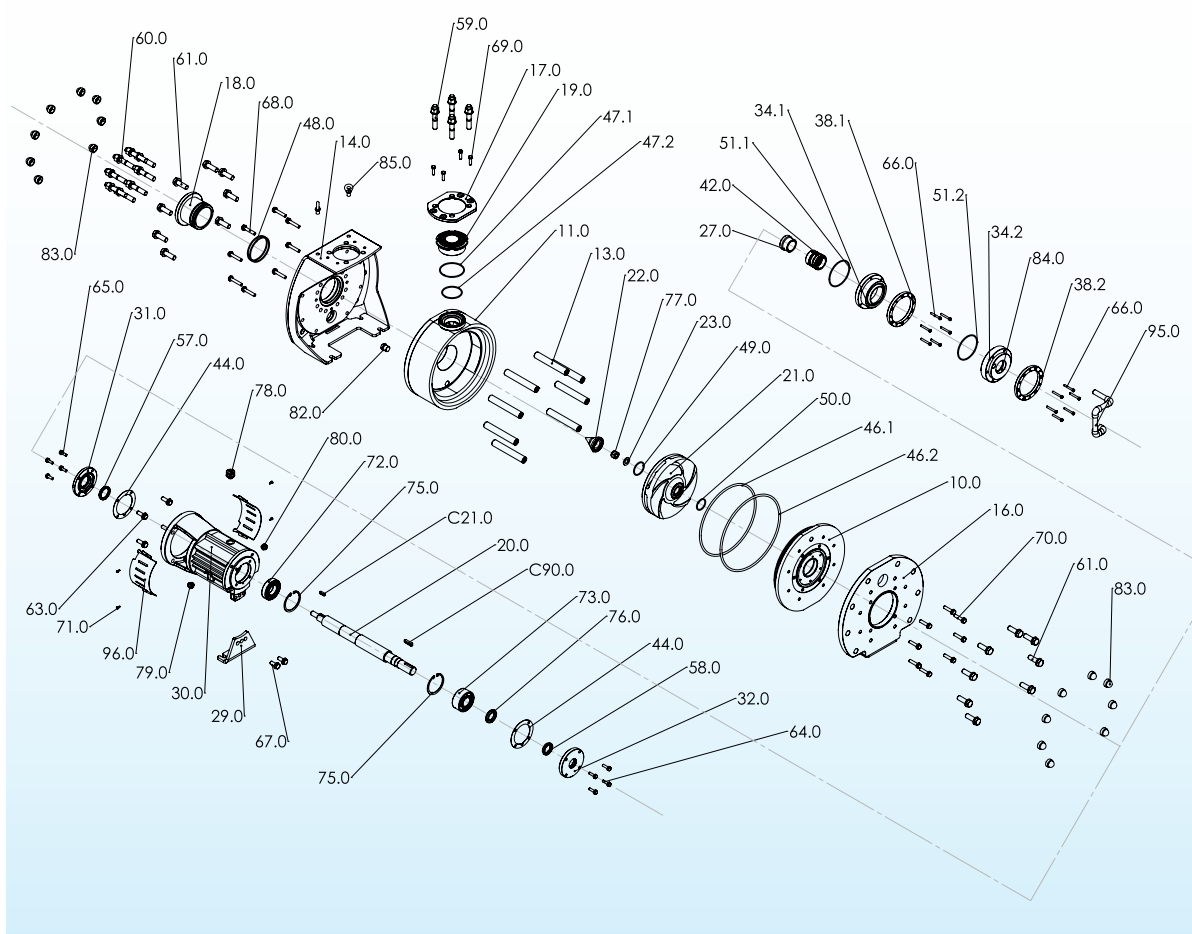




Particolare inferiore degli scudi.  
Close-up lower side of shield.



Bocca di mandata.  
Discharge outlet.



N°.	LISTA PARTICOLARI / RICAMBI	MAT.	R.
10.0	COPERCHIO POSTERIORE	M / V	
11.0	VOLUTA	M / V	
13.0	DISTANZIALE SCUDO	I	
14.0	SCUDO	ST	
16.0	FLANGIA SUPPORTO	ST	
17.0	FLANGIA BLOCCAGGIO MANDATA	ST	
18.0	RACCORDO ASPIRAZIONE	M / V	
19.0	RACCORDO MANDATA	M / V	
20.0	ALBERO	T / H	
21.0	GIRANTE	M / V	
22.0	OGIVA	V	
23.0	RONDELLA GIRANTE	I	
27.0	DISTANZIALE TENUTA	M / V	
28.0	PIEDE SUPPORTO	ST	
30.0	SUPPORTO (LUBRIFICAZIONE OLIO)	G	
31.0	COPERCHIO ANTERIORE SUPPORTO	G	
32.0	COPERCHIO POSTERIORE SUPPORTO	G	
34.1	CORPO CAMERA TENUTA	M / V	
34.2	COPERCHIO CAMERA TENUTA	M / V	
38.1	GHERA CAMERA TENUTA	I	
38.2	GHERA CAMERA TENUTA	I	
42.0	TENUTA MECCANICA	P / S	
44.0	GUARNIZIONE PIANA SUPPORTO OLIO	CRT	
46.1			
46.2			
47.1			
47.2			
48.0			
49.0			
50.0			
51.1			
51.2			
52.0			
57.0	SET PARAOLIO (ANGUS)	NR	
58.0			
59.0			
60.0			
61.0			
63.0			
64.0			
65.0			
66.0	SET VITERIA	I	
67.0			
68.0			
69.0			
70.0			
71.0			
72.0	SET CUSCINETTI	ST	
73.0			
75.0	ANELLO DI FERMO (SEEGER)	ST	
76.0			
77.0	SET BLOCCAGGIO	ST	
78.0	SET	> TAPPO SPIATO	PLS
78.0	SUPPORTO	= INDICATORE LIVELLO	ST
80.0	OLIO	= TAPPO SVIOTAMENTO	ST
82.0	TAPPO SVIOTAMENTO CORPO *	M / V	
83.0	COPRIDADO	PLS	
84.0	SPINA TENUTA	ST	
85.0	SOGLIARI	ST	
95.0	FLUSSAGGIO PLAN 11	M / V	
96.0	CARTER SICUREZZA SUPPORTO *	ST	
C21.0	CHIAVETTA	I	
C90.0			

\* = OPZIONALE

LEGENDA	DATA VALIDITÀ : 01 / 2016
G = GHISA	M = POLIPROPILENE
ST = ACCIAIO	V = PVDF
I = INOX	VT = VITON
CRT = CARTA	NR = GOMMA NATURALE
T = INOX + PTFE	PLS = PLASTICA
H = INOX + HC	P = CERAMICA - PTFE
	S = CARBURIO SILICIO