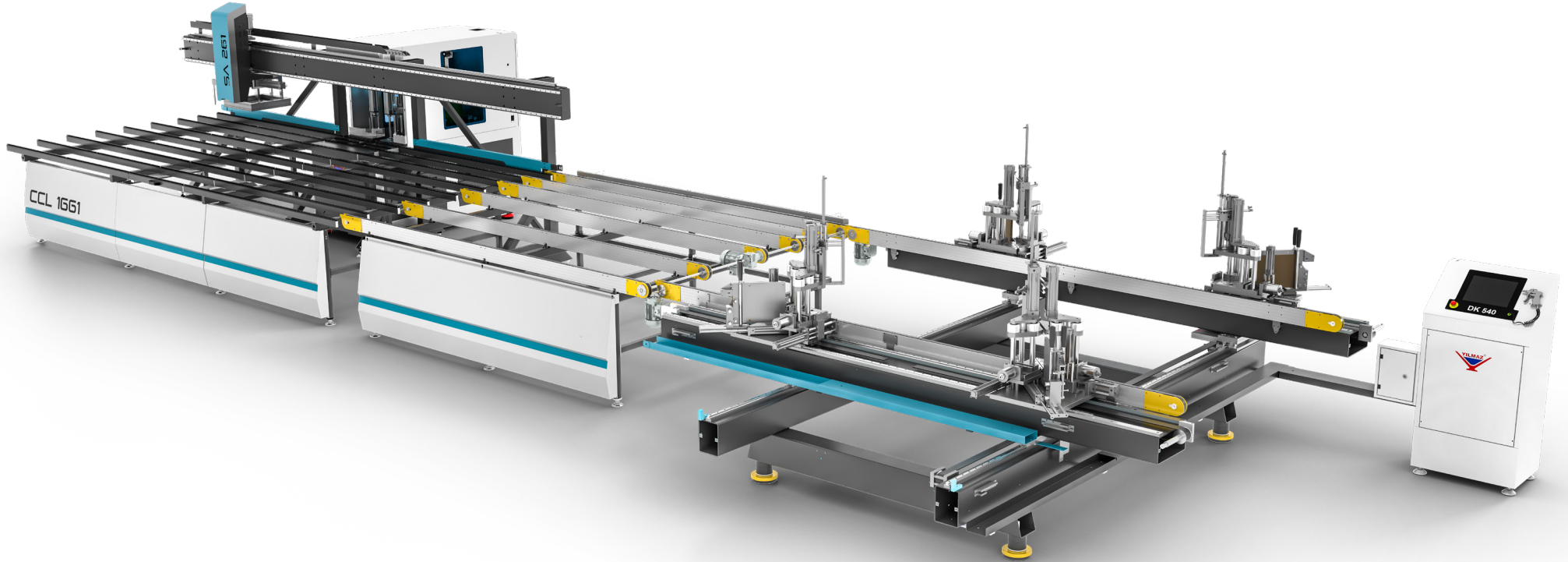


CCL 1661

PVC WELDING AND CORNER CLEANING LINE
PVC KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME HATTI



					Bar	Air Cons.		
14 kW 400V AC 3P N PE 50-60 Hz,	Wmin: 400 mm Lmin: 400 mm Wmax: 2.200 mm Lmax: 2.200 mm	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 130 mm Wmin: 30 mm	D: Ø250 mm d: Ø30-32mm 6.000 RPM	18.000 RPM	6-8	180 L/min.	472x1173x207	3.156 3.931

GENERAL FEATURES

- Special profile cleaning programs
- Manual and automatic operating modes
- Automatic sash and frame profile recognition system
- Profile width and height measurement system
- 11 set of automatic profile cleaning knives
- Separate cleaning knives for color and white profiles
- Automatic central lubrication system
- Window based touch screen
- Profile program transfer via USB flash memory
- Remote connection and technical support capability
- Movable control panel
- Speed change during the process
- 220 frames / 8 hours (609 CNC) and 270 frames / 8 hours (CNC 611) machining capacity
- Visible of screen alarms and warnings
- Phase control system
- Low pressure control system
- Ability of cleaning all four corners and end-of line transfer with automatic profile rotation robot system
- Automatic system allowing movement in 2 or 4 axes
- Automatic transition feature between 0.2 and 2.0 mm welding range, specific to Yılmaz machine
- Automatic operation mode integrated with barcode reader or manual operation as per entered dimensions
- Lame sash door welding
- Capable of entering the welding parameters on the screen and storing them
- Fast and easy teflon replacement feature
- Ability of creating 1.000 pieces of profile recipes
- Monitoring of processing times during the operation
- Easy placement of long size profiles on the welding unit
- Milimeter or inch operation system modes
- Max square dimension that SA 261 machine can be rotated is 2.200 x 2.200 mm. The squares that are having larger dimensions are rotated manually during the welding operation

STANDARD ACCESSORIES

- CNC 609 or CNC 611 Corner Cleaning Machine
- DK 540 Four Head Welding Machine
- SA 251 Cooling Unit
- SA 261 Robot Unit

OPTIONAL ACCESSORIES

- Welding fixture set for lame sash
- Special welding moulds on demand
- CS 240 gasket pressing system
- SA 255 window buffer station

GENEL ÖZELLİKLER

- Özel profil temizleme programları
- Manuel ve otomatik olarak çalışabilme özelliği
- Otomatik kasa ve kanat profil tanıma özelliği
- Profil genişlik ve yükseklik ölçü kontrol sistemi
- 11 adet takım ile otomatik profil temizleme
- Renkli ve beyaz profiller için ayrı temizleme bıçakları
- Otomatik merkezi yağlama sistemi
- Windows tabanlı dokunmatik ekranlı bilgisayar
- USB bellek ile programı transfer edebilme,
- Uzak bağlantı ile teknik destek imkanı
- Hareket ettirilebilir kontrol paneli
- Proses esnasında değiştirilebilir hız
- 220 çerçeve/8 saat (CNC 609), 270 çerçeve/8 saat (CNC 611) işleme kapasitesi
- Alarm ve uyarıların ekrandan görülebilmesi,
- Faz kontrol sistemi
- Düşük basınç kontrol sistemi
- Otomatik profil çevirme robotu ile 4 köşeyi temizleme ve hat sonuna transfer edebilme özelliği
- 2 veya 4 ekseninde hareket sağlayan otomasyon sistemi
- Yılmaz Makine' ye özel 0,2-2 mm kaynak opsiyonlarına otomatik geçiş
- Manuel ölçü girerek veya barkod okuyucu ile otomatik çalışabilme özelliği
- Topal kapı kaynatabilme
- Kaynak parametrelerin ekran üzerinden girilebilmesi ve kaydedilebilmesi
- Hızlı ve kolay değiştirilebilir ütü teflonu özelliği
- 1.000 adet profil reçetesi oluşturabilme,
- Proses esnasında işlem sürelerini ekrandan takip edebilme
- Uzun ölçülerde kolay profil yerleştirebilme imkanı
- Milimetre veya inç çalışma sistemi
- SA 261 Otomatik Çevirme Robotunun maksimum çevirebileceği çerçeve ölçüsü: 2.200 mm X 2.200 mm. Bu ölçüden büyük profiller manuel (elle) olarak çevrilir.

STANDART AKSESUARLAR

- CNC 609 veya CNC 611 Çapak Alma Makinesi
- DK 540 4 Köşe Kaynak Makinesi
- SA 251 Soğutma İstasyonu
- SA 261 Robot Mekanizması

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Topal kasa kaynak ağızlığı
- Talebe göre kaynak kalıpları
- CS 240 conta baskı sistemi
- SA 255 pencere yedek bekleme istasyonu

CCL 1661 - Technical Table

WELDING (DK 540)	
Axis speed (X/Y) (RPM)	X: 10,6 / Y: 10,6
Power of axis motor (kW)	0,37
Power of conveyor motors (kW)	0,25
Max. machinable profile height / width (mm)	H: 180 / W: 130
Min. machinable profile height / width (mm)	H: 30 / W: 30
Max. / Min. weldable frame sizes (mm)	3.100 x 2.700 / 400 x 400
CNC CLEANING (CNC 609 / CNC 611)	
Axis speed (X/Y) (m/min.)	Y: 30 / Z:30
Power of servo motors (kW)	0,85
Power of saw motor (kW)	0,75
Power of milling motors (kW)	0,22
Speed of saw motor (RPM)	6.000
Speed of milling motors (RPM)	18.000
Number of cleaning tools	11
Max. machinable profile height / width (mm)	H: 180 / W: 130
Min. machinable profile height / width (mm)	H: 30 / W: 30
Max. / min. machinable frame sizes (mm)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
TRANSFER ROBOT (SA 261)	
Power of transfer robot (kW)	0,85
Max. profile height / width it can grip (mm)	H: 180 / W: 130
Min. profile height / width it can grip (mm)	H: 30 / W: 30
Max. / min. frame size it can transfer (mm)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	3.156 / 3.931
Packing dimensions (cm)	1 pc x 3,35 x 0,34 x 2,3 1 pc x 3,3 x 0,34 x 2,32 1 pc x 5,7 x 0,82 x 1,12 1 pc x 1,9 x 2,04 x 1,05
Air pressure	6-8 bar
Voltage - Frequency - Current	400V AC 3P N PE 50/60 Hz.
Total Power (with CNC 609 / with CNC 611) (kW)	12 / 14

KAYNAK (DK 540)	
Eksen hızları (X/Y) (m/dk.)	X: 10,6 / Y: 10,6
Güç eksen motorları (kW)	0.37
Güç konveyör motorları (kW)	0.25
Maks. kaynatabileceği profil yükseklik / genişlik (mm)	H: 180 / W: 130
Min. kaynatabileceği profil yükseklik / genişlik (mm)	H: 30 / W: 30
Maks. / Min. kaynak çerçeve ölçüleri (mm)	3.100 x 2.700 / 400 x 400
CNC TEMİZLEME (CNC 609/ CNC 611)	
Eksen hızları (Y/Z) (m/dk.)	Y: 30 / Z: 30
Güç (servo motorlar) (kW)	0,85
Güç (testere motoru) (kW)	0,75
Güç (freze motorları) (kW)	0,22
Testere motoru devir (dev./dk.)	6.000
Freze motorları devir (dev./dk.)	18.000
Takım sayısı	11
Maksimum İşleyebileceği profil yükseklik ve genişlik (mm)	H: 180 / W: 130
Minimum işleyebileceği profil yükseklik ve genişlik (mm)	H: 30 / W: 30
Maks./ Min. İşleyebileceği çerçeve ölçüleri (mm)	2.200 x 2.200 / 400 x 400
TAŞIMA ROBOTU (SA 261)	
Maksimum güç (kW)	0.85
Maksimum taşıyabileceği profil yükseklik / genişlik (mm)	H: 180 / W: 130
Minimum taşıyabileceği profil yükseklik / genişlik (mm)	H: 30 / W: 30
Maks. / Min. taşıyabileceği çerçeve ölçüsü	2.200 x 2.200 / 400 x 400
GENEL	
Net / gross weight (kg)	3.156 / 3.931
Paketleme ölçüleri (cm)	1 ad x 3,35 x 0,34 x 2,3 1 ad x 3,3 x 0,34 x 2,32 1 ad x 5,7 x 0,82 x 1,12 1 ad x 1,9 x 2,04 x 1,05
Gerekli hava basıncı (bar)	6-8
Voltaj-Frekans-Akım	400V AC 3P N PE 50/60 Hz.
Toplam güç (CNC 609 ile /CNC 611 ile) (kW)	12 / 14