

SDT 280

SEMI-AUTOMATIC REINFORCEMENT STEEL AND
PROFILE MULTI CUTTING MACHINE

YARI OTOMATİK ÇOKLU DESTEK SACI VE
PROFİL KESME MAKİNESİ



3,5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Bandsaw: 3.660x27x0.9	0-60 RPM	Net WxLxH cm 200x411x160	900 1.000

CUTTING CAPACITY	
90° Round (mm)	280
90° Square (mm)	280
90° Rectangle (mm)	280x320
45° Round (mm)	150
45° Square (mm)	150
45° Rectangle (mm)	150x280
BAND SAW	
Band saw feed-rate (m/min.)	0-60
Band saw dimensions (mm)	3.660x27x0.9
HYDRAULIC UNIT	
Boron oil depot (Lt)	30
Hydraulic storage (Lt)	15
MOTORS	
Main motor (kW)	2.2
Hydraulic motor (kW)	0.75
Boron oil motor (kW)	0.09
Conveyor motor (kW)	0.44
MACHINE DIMENSIONS	
Length (mm)	1.900
Width (mm)	1.100
Height (mm)	1.500
Weight (kg)	800

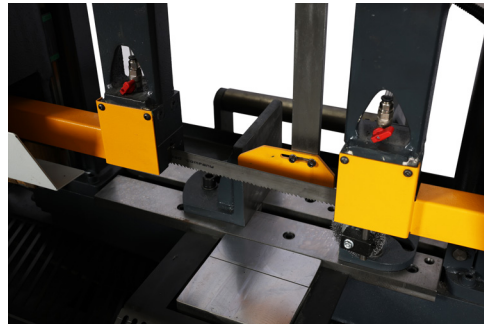
KESME KAPASİTESİ	
90° Yuvarlak (mm)	280
90° Kare (mm)	280
90° Dikdörtgen (mm)	280x320
45° Yuvarlak (mm)	150
45° Kare (mm)	150
45° Dikdörtgen (mm)	150x280
ŞERİT TESTERE	
Şerit testere hızı (m/dk.)	0-60
Şerit testere ölçüleri (mm)	3.660x27x0.9
HİDROLİK	
Bor yapı deposu (L)	30
Hidrolik depo (Lt)	15
MOTORLAR	
Ana motor (kW)	2.2
Hidrolik motor (kW)	0.75
Bor yağı motor (kW)	0.09
Konveyör motor (kW)	0.44
MAKİNE BOYUTLARI	
Uzunluk (mm)	1.900
En (mm)	1.100
Yükseklik (mm)	1.500
Ağırlık (kg)	800

GENERAL FEATURES

- Hydraulic top clamping unit holding the bundled materials firmly
- Hydraulically operated band saw tension mechanism
- 2x adjustable micro spray cooling units
- Band saw frame that can move up and down hydraulically
- Speed control unit that adjust the band saw speed according to the material
- Speed control valve that adjusts the band saw downward speed according to the material
- Band saw frame made of hard steel and chrome coated and grinded two pillars providing a high degree of accuracy
- Chip brush that cleans the band saw during the cutting operation
- The machine automatically switch off at the end of the cut and band saw frame is lifted hydraulically
- Compact and rugged machine construction

STANDARD ACCESSORIES

- Chip conveyor unit that removes the cutting chips from the environment
- 3 meters of infeed roller table placed on the entrance of the machine
- 2° inclined bimetal band saw fitted on the machine bow



GENEL ÖZELLİKLER

- Bağ halinde kesilecek malzemeleri tutan hidrolik üst mengene grubu
- Hidrolik olarak çalışan şerit testere germe mekanizması
- 2x ayarlanabilir mikro sprey soğutucu
- Hidrolik olarak aşağı ve yukarı hareket edebilen şerit testere çerçevesi
- Malzemeye göre şerit testere devrini ayarlayan hız kontrol ünitesi
- Malzemeye göre şerit testere aşağı ilerleme hızını ayarlayan hız kontrol valfi
- Yüksek kesme hassasiyeti sağlayan sert çelikten üretilmiş şerit testere mekanizması ve taşlanmış krom kaplı taşıyıcı sütunlar
- Şerit testereyi kesim operasyonu sırasında temizleyen talaş fırçası
- Kesim bittikten sonra makine kapanır ve testere çerçevesi otomatik olarak kesim yüksekliğine kalkar
- Kompak ve sağlam makine gövdesi

STANDART AKSESUARLAR

- Kesim talaşını ortamdaki uzaklaştıran talaş konveyörü
- Giriş tarafında 3 metre boyunda kesilecek bağ malzemelerin koyulduğu rulo sehpa
- Çerçeveye takılı olarak 2° eğimli çift aşımli şerit testere

