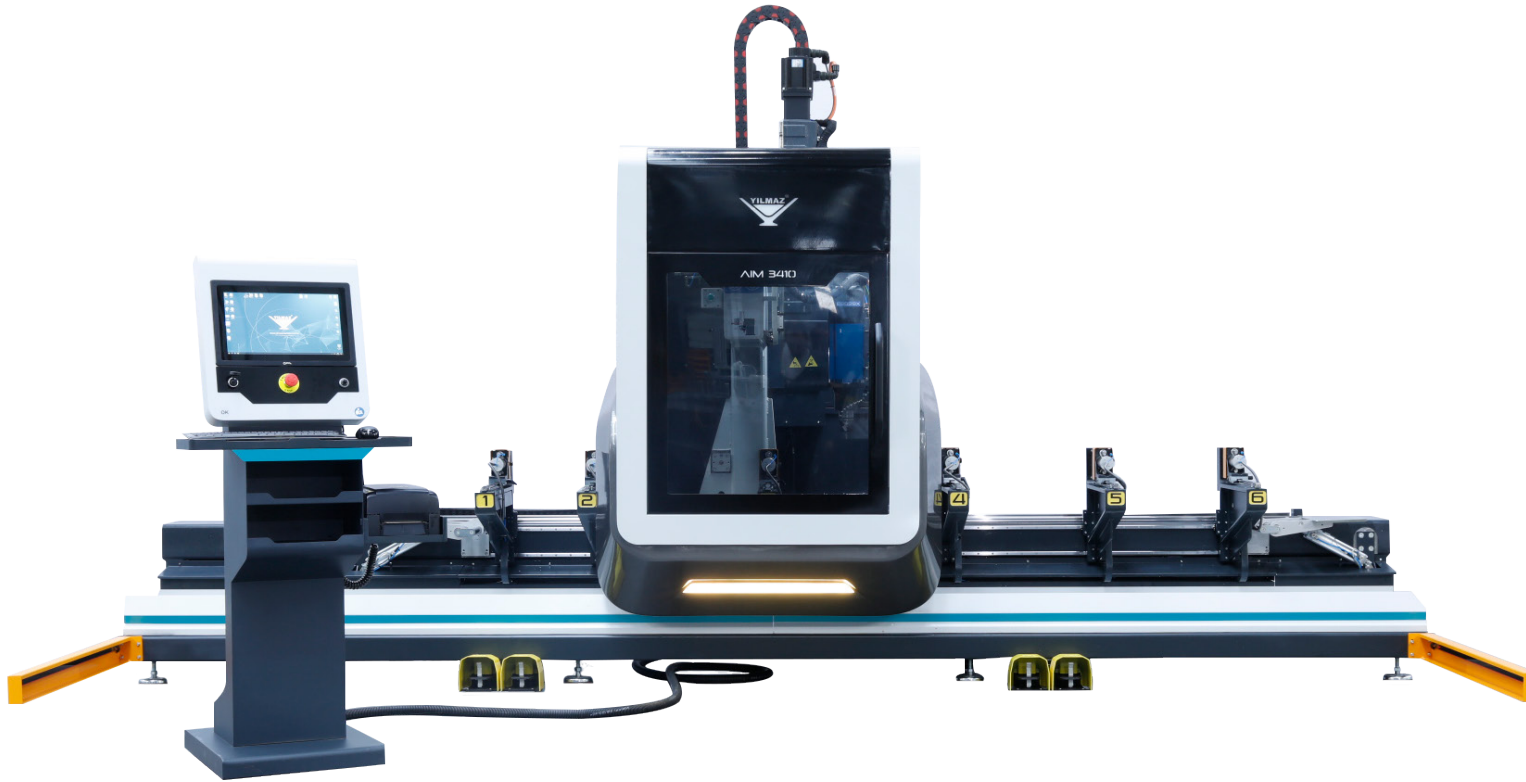

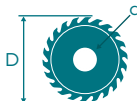






AIM 3410

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ



						
			Bar	Air Cons.		
11,5 kW 25A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø180 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	24.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	241x516x285	1.430 1.850

GENERAL FEATURES

- Automation system providing CNC motion at 4-axis
- Tool magazine unite with the capacity of 7 pcs. of cutter tools and 1 pc. saw blade with Ø180 mm
- Automatic clamp recognition and positioning feature
- PLC controlled spray tool cooling unit
- 4 pcs. of automatic clamps to catch the workpieces firmly
- 1x pneumatic rest used for resetting the workpiece in X direction (second is optional)
- Cartridge lubrication system for X, Y and Z axis
- Special CAM program developed by Yılmaz engineering team
- Operator safety barrier
- 15" colour touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Standard ISO 'G' code programming language
- Technical support capability via remote connection by computer
- Multi-language support
- Special sound insulation cabinet around the machining center
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- LED lighting in the cabinet
- Hand held controller allows you to prove the job before running at speed (optional)

STANDARD ACCESSORIES

- AIMCAM software program for CNC programming
- Keyboard & mouse set for programming
- Safety fence around the machine
- 4x profile clamps
- 1x pneumatic rest on the left side
- Chip pan in the machine frame

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cutter tools, tool holders, collets and apparatus set
- Second reference profile rest on the right side of the machine
- Automatic tool length measurement device
- Special saw blade kit
- Hand-held controller



GENEL ÖZELLİKLER

- 4 eksende CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi
- 7 adet standart takım ve 1 adet Ø 180 mm testere kapasiteli takım magazini
- Otomatik mengene tarama ve taşıma özelliği
- PLC kontrollü takım soğutma ünitesi
- İş parçasını yakalamak için kullanılan 4 adet otomatik mengene
- İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 1x pnömatik profil dayama (ikinci dayama opsiyon)
- X, Y ve Z eksenleri için kartuş yağlama sistemi
- Yılmaz mühendislik ekibi tarafından geliştirilmiş özel CAM Program
- Operatör güvenlik bariyeri
- 15" renkli operatör paneli
- USB flaş bellek ile dışarıdan program transferi
- Standart ISO 'G' kodlu programlama dili
- Bilgisayar üzerinden uzak bağlantı imkanı ile teknik destek
- Çoklu dil desteği
- İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini
- Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip köprü
- Kabin içi LED aydınlatma
- Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi (opsiyon)

STANDART AKSESUARLAR

- CNC işleme programları için AIMCAM program
- Klavye & mouse seti
- Makine etrafına güvenlik çiti
- 4x pnömatik mengene
- 1x pnömatik profil dayama
- Makine şasesi içinde talaş tavası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Takım, pens ve takım tutucu kiti
- Makinanın sağ tarafına ikinci referans profil dayama
- Takım boyu ölçme sistemi
- Testere kiti
- El çarkı kumanda ünitesi



AIM 3410 - Technical Table

WORKING CAPACITY	
X-Axis (mm)	3.200
Y-Axis (mm) (top + back side surface)	*300
Z-Axis (mm)	260
A-Axis (°)	+95° / -95°
ELECTRO SPINDLE	
Max. speed (RPM)	24.000
Max. power S1 (kW)	7.5
Max. power S6 (kW)	9.0
Tool holder	HSK-F63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool capacity (7 pcs of cutter tools + saw blade)	8
Magazine type	Mobile bridge
Max. saw dia. (mm)	180
Max. tool weight (kg)	3
FUNCTIONS	
Multi-piece operations (holes, slots, notching, saw blade cuts, etc.)	Yes
MACHINABLE FACES	
With milling tool (top + side faces + end)	1+2
With saw tool (top + side faces + ends)	2+2
WORKPIECE CLAMPING	
Standard number of clamps	4
Max. optional number of the clamps	2
Vice positioning through the X-axis	Automatic
FEEDRATE	
Axis speed (m/min.)	X: 60, Y: 50, Z: 50, A: 72°/ sec.
Axis Servo motors (kW)	X: 1.0 / Y: 1.0 / Z: 1.0 / A: 0.75
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	1.430 / 1.850
Packing dimensions (WxLxH) (mm)	2.000 x 5.200 x 2.200
Air supply required (bar)	6
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	11.5 / 25A

* In case of operation on the front surface of profile Y: 225 mm

AIM 3410 - Teknik Tablo

İŞLEME KAPASİTESİ	
X-Eksen (mm)	3.200
Y-Eksen (mm)	*300
Z-Eksen (mm)	260
A-Eksen (°)	+95° / -95°
İŞ MİLİ	
Maksimum hız (dev./dk.)	24.000
Maksimum güç (S1) (kW)	7,5
Maksimum güç (S6) (kW)	9,0
Takım tutucu	HSK-F63
OTOMATİK TAKIM TUTUCU	
Takım Kapasitesi (7 adet freze+1 adet testere)	8
Otomatik takım magazin tipi	Köprü üzerinde mobil
Maksimum testere çapı (mm)	180
Maksimum takım ağırlığı (kg)	3
OPERASYONLAR	
Çok yönlü operasyonlar (delik, kanal, testere kesim, vs.)	Evet
İŞLENEBİLİR YÜZEYLER	
Düz freze takım ile (üst +yan yüzeyler+ profil başları)	1+2
Testere ile (üst+ yan yüzeyler + profil başları)	2+2
İŞ PARÇASINI BAĞLAMA	
Standart mengene sayısı	4
Maksimum opsiyonel mengene sayısı	2
Mengene pozisyonlama özelliği	Otomatik
İŞLEME HIZI	
Eksen hızları (m/dk.)	X :60, Y: 50, Z: 50, A: 72 °/sn
4 Eksen servo motor güçleri (kW)	X:1.0 / Y: 1.0 / Z: 1.0 / A: 0.75
GENEL	
Net / Brüt ağırlığı (kg)	1.450 / 1850
Paketli ölçüler (WxLxH) (mm)	2.000 x 5.200 x 2.200
Gerekli hava (bar)	6
Voltaj - Frekans	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Toplam güç (kW)	11.5 /25A

* Profilin ön yüzeyinde işlem olması durumunda Y: 225 mm