

ALM 6510

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ



Angled swarf conveyor
Açılı talaş konveyörü



29 kW 58 A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø550 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	12.000 RPM	Bar 6-8 Bar	Air Cons. 250 L/min.	Net WxLxH cm 200x1.172x231 3.650 4.106

GENERAL FEATURES

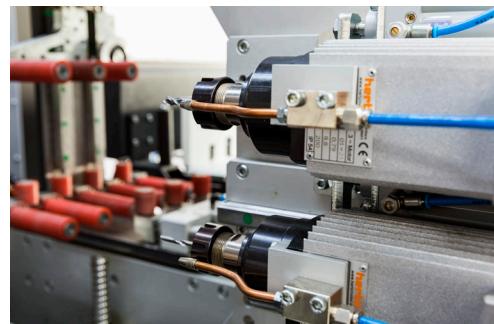
- Servo control system providing CNC motion at 8-axis
- Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units
- Performing operations on four sides of aluminium and PVC profiles such as milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.
- Pneumatic gripper for accurate positioning of the profile
- Automatically working horizontal and vertical clamping system
- Profile processing capacity with 1.600-1.800 running meter/ 8 hours
- Automatic conveyor unit with 7 pcs of profile loading capacity
- Servo controlled down-cutting saw blade with Ø550 mm dia. that rotates between the range of 45° and 135°
- Windows based PC and 15.6" LCD touch screen monitor
- Remote desktop connection and providing technical support
- Ability to perform milling and cutting operations at the same time
- User friendly interface software that is compatible with CAD programs
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic profile width and height dimension control system
- Automatic lubrication system
- Automatic tool spray cooling system
- Low pressure control for safety operations
- Interior LED lighting

STANDARD ACCESSORIES

- Total of 8 tools (4 x Ø5 and 4 x Ø8), consisting of milling cutters
- Barcode printer
- Safety fence around the machine
- Keyboard & mouse

OPTIONAL ACCESSORIES

- Angled swarf conveyor
- KP 3500 chip vacuum extractor
- Workshop logistic equipment
- Spare saw blade, Ø550 mm
- Spare Ø5 and Ø8 cutter bids



GENEL ÖZELLİKLER

- 8 eksende hareket sağlayan CNC kontrol sistemi
- Otomatik besleme, taşıma, pozisyonlama, kesme ve aktarma özelliği
- Alüminyum ve PVC profillerin dört yüzeyinde frezeleme, menteşe, anahtar ve kol deliklerinin açılması ile testere ile boy kesme operasyonları
- Profillerin hassas olarak pozisyonlanmasını sağlayan pnömatik tutucu ünite
- Otomatik olarak çalışan yatay ve dikey mengene sistemi
- 1.600-1.800 m.tül / 8 saat profil işleme kapasitesi
- 7 adet profil kapasiteli otomatik besleme konveyörü
- Ø550 mm çaplı servo kontrollü testere ile 45° ve 135° derece arasında hassas kesim
- Windows tabanlı PC ve 15.6" dokunmatik panel ekran
- Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama
- Kolay kullanılabilen ve bütün çizim programlarına entegre ara yüz program
- Frezeleme ve kesme işlemlerini aynı anda yapabilme
- Otomatik kasa ve kanat profillerini tanıma sistemi
- Otomatik profil genişlik ve yükseklik ölçülerini kontrol sistemi
- Otomatik yağlama sistemi
- Otomatik takım soğutma sistemi
- Düşük basınç emniyet kontrolü
- Kabin içi LED aydınlatma

STANDART AKSESUARLAR

- Toplam 8 adet freze takılı olarak (4 x Ø5 and 4 x Ø8)
- Barkod yazıcı
- Makine etrafına güvenlik çiti
- Klavye & mouse

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Açılı talaş konveyörü
- KP 3500 talaş emici aspiratör
- Atölye lojistik ekipmanları
- Yedek testere, Ø550 mm
- Yedek Ø5 ve Ø8 kesici takımlar



ALM 6510 - Technical Table

AXIS	
X-Axis (mm)	8
Max. profile length (mm)	6.500
Min. profile length (mm)	700
POSITIONING SPEED	
Axis speed (m/min.) (axis)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
U-axis profile infeed speed (m/min.)	100
AUTOMATIC MILLING	
Saw blade dia. (mm)	550
Min. cutting length at 45° and 90°. (mm)	400
Saw blade cutting range (°)	from 45° to 135°
Total milling motor	8
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180
FUNCTIONS	
Multi-piece operations such as (milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.)	
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	3.810 / 4.106
Packing dim. (mm) (LxWxH)	1 pc.:466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 x 144 1 pc.:296 x 141 x 132 1 pc: 224 x 230 x 244
Voltage - frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power	29 kW 58A (4.x0,85 kW + 4.x0,45 kW servo motor 1x2,2 kW sawing motor 2x0,37 kW AC infeed and swarf conveyors 1.x0,25 kW AC profile take-out motor, 8.x2,2 kW high frequency

ALM 6510 - Teknik Tablo

EKSEN HAREKETİ	
Toplam eksen	8
Maksimum besleme profil boyu (mm)	6.500
Minimum besleme profil boyu (mm)	700
POZİSYONLAMA HIZI	
Eksen hızları (m/dk.) (eksen)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
U-Eksen profil besleme hızı (m/dk.)	100
OTOMATİK KESME ÜNİTESİ	
Testere bıçağı çapı. (mm)	550
Min. 45° ve 90°de kesme uzunluğu. (mm)	400
Testere bıçağı kesme aralığı (°)	45° - 135°
Toplam frezeleme motoru	8
Minimum işlenebilir profil ölçüsü (mm) (WxH)	40x40
Maksimum işlenebilir profil ölçüsü (mm) (WxH)	130x180
OPERASYONLAR	
Aluminyum ve PVC profillerde çok yönlü operasyonlar (kapı kolu, barel, kilit ve menteşe deliği açma vb.)	
GENEL	
Net / brüt ağırlık (kg)	3.810 / 4.106
Ambalajlı ölçü (cm)	1 ad.:466 x 184 x 227 1 ad.: 44 x 184 144 1 ad.:296 x 141 x 132 1 ad: 224 x 230 x 244
Voltaj-frekans	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Toplam güç	29 kW 58A (4.x0,85 kW + 4.x0,45kW servo motor 1.x2,2 kW kesme motor 2.x0,37 kW AC besleme ve talaş konveyörü 1x0,25 kW AC profil aktarma motor 8.x2,2 kW yüksek frekans motor)